

MODE D`EMPLOI
SHERADON



10.10.2007
GA30053A
CE 0123

Indication
Pour prothèses résine par pression ou injection d'après la loi sur les produits médicaux (MPG) Classe 2a pour les prothèses amovibles et non-amovibles.

Materiau
Résine à polymérisation à chaud de courte durée à base de méthacrylate de méthyle sous forme de poudre et de liquide.

Propriétés
Très bonne fluidité, données mécaniques élevées, teinte physiologique, Polymérisation sure.

Rapport de mélange
Mélanger 10 mesures de poudre pour 4 mesures de liquide. Possibilité de dosage libre.

Préparation
Revêtir la modélation de cire dans le plâtre semi-dur. Ebouillanter le moufle proprement et badigeonner les surfaces du plâtre avec l'isolant à base d'alginate SHERATEC.

Mélange
Verser la quantité de liquide dans un godet et y verser la poudre jusqu'à saturation du liquide par la poudre. Ensuite, bien malaxer avec une large spatule. Après 10 mn, la pâte est prête à l'emploi. Vous pouvez alors modeler pendant 45 mn. Si vous avez besoin d'un temps de modelage plus élevé, veuillez adopter le rapport de mélange suivant: 3 mesures de poudre pour i mesure de liquide. Ainsi, vous pouvez modeler la résine pendant env. 2-3 heures à température ambiante. Les valeurs mécaniques de la résine ne se trouveront en aucun cas diminuées.

Mise sous pression
Placer la pâte et son surplus dans le moufle froid. Fermer le moufle lentement. Après la fermeture du moufle, maintenir la pression pendant 10 mn. Un essai préalable de la pression n'est pas nécessaire attendu de la bonne fluidité de la pâte.

Polymérisation
Cette résine à polymérisation à chaud a été créée tout spécialement pour une polymérisation de courte durée. Mettre le moufle dans l'eau bouillante (3 l d'eau par moufle) et cuire pendant 20 mn. Pour de gros objets, mettre le moufle dans l'eau bouillante, éteindre la source de chaleur et patienter 15 mn. Ensuite, mettre l'eau à bouillir et polymériser pendant 10 mn. D'autres techniques de polymérisation sont naturellement tout à fait compatibles avec cette résine à polymérisation à chaud.

Refroidissement
Le refroidissement s'effectue comme à l'habitude.

Recommandation
Jusqu'à la mise en bouche, plonger la prothèse au moins 24 heures dans l'eau. Ceci prévient une éventuelle irritation du goût chez le patient due à une teneur résiduelle en monomères.

Consignes de sécurité et de stockage
Respecter la date de péremption. Ne pas entreposer à plus de 25°C. Eviter les rayons du soleil directs. Bien refermer après usage et tenir hors de portée des enfants. Le monomère est légèrement inflammable, irrite les yeux, les voies respiratoires et la peau. Possibilité d'une pré-sensibilisation du produit avec la peau. Entreposer le produit dans son emballage bien fermé et dans un endroit sûr. Eviter le contact avec les yeux ou la peau. Tenir éloigner de toute source de chaleur Ne pas fumer. Ne pas déverser dans les canalisations. Les emballages vides peuvent être éliminés comme tout autre emballage selon les réglementations. Eliminer les restes de produit séparément selon les réglementations en vigueur.

Effets secondaires
Des allergies dues aux composants de la résine sont possibles (cas rares).

Garantie
SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsab-les de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de